TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS **PCT**

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ (chapitre II du Traité de coopération en matière de brevets) 2 4 NOV 2005

(article 36 et règle 70 du PCT) WIPO

——————————————————————————————————————					
Référence du dossier du déposant ou du mandataire	POUR SUITE À	DONNER	voir formulaire PCT/IPEA/416		
Demande internationale No. PCT/EP2004/053118	Date du dépôt intern 26.11.2004	ational (jour/mois/année)	Date de priorité (jour/mois/année) 19.12.2003		
Classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB					
B65G17/38					
Déposant					
SIDEL et al.					
 Le présent rapport est le rapport d'examen préliminaire international, établi par l'administration chargée de l'examen préliminaire international en vertu de l'article 35 et transmis au déposant conformément à l'article 36. 					
2. Ce RAPPORT comprend 4 feuille	es, y compris la prése	ente feuille de couverture.			
3. Ce rapport est accompagné d'ANNEXES, qui comprennent :					
a. 🛭 un total de <i>(envoyées au d</i>					
les feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou des feuilles contenant des rectifications autorisées par la présente administration (voir la règle 70.16 et l'instruction administrative 607).					
des feuilles qui remplacent des feuilles précédentes, mais dont la présente administration considère qu'elles contiennent une modification qui va au-delà de l'exposé de l'invention qui figure dans la demande internationale telle qu'elle a été déposée, comme il est indiqué au point 4 du cadre n° I et dans le cadre supplémentaire.					
	national coulomont) u	un total da /aufala a la l			
b. (envoyées au Bureau international seulement) un total de (préciser le type et le nombre de support(s) électronique(s)), qui contiennent un listage de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, déposés sous forme déchiffrable par ordinateur seulement, comme il est indiqué dans le cadre supplémentaire relatif au listage de la ou des séquences (voir l'instruction administrative 802).					
4. Le présent rapport contient des inc	dications et les pages	correspondantes relative	es aux points suivants :		
⊠ Cadre n° I Base de l'opinior					
☐ Cadre n° II Priorité					
☐ Cadre n° III Absence de form possibilité d'appli	nulation d'opinion qua ication industrielle	nt à la nouveauté, l'activit	té inventive et la		
☐ Cadre n° IV Absence d'unité	de l'invention				
☐ Cadre n° V Déclaration motive possibilité d'appli	vée selon l'article 35(cation industrielle; cit	2) quant à la nouveauté, l ations et explications à l'a	'activité inventive et la appui de cette déclaration		
☐ Cadre n° VI Certains docume	nts cités	,	appar do cono docidiation		
Cadre n° VII Irrégularités dans	s la demande internat	ionale			
☐ Cadre n° VIII Observations rela	atives à la demande i	nternationale			
Date de présentation de la demande d'exame internationale	n préliminaire	Date d'achèvement du pr	ésent rapport		
06.07.2005		23.11.2005			
Nom et adresse postale de l'adminstration cha préliminaire international	irgée de l'examen	Fonctionnaire autorisé			
Office européen des brevets D-80298 Munich		Hillebrand, A	Sandicina Valanta, in figure 1. Sandicina		
Tél. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 Fax: +49 89 2399 - 4465	э ерши и	N° de téléphone +49 89 2	399-2642		
		1	oolito .		

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

Demande internationale n° PCT/EP2004/053118

_	Case No. I Base	du rapport		
1.	En ce qui concerne la langue , le présent rapport est établi sur la base de la demande internationale dans la langue dans laquelle elle a été déposée, sauf indication contraire donnée sous ce point.			
	langue sulvante □ la recherche	ort est établi sur la base de traductions réalisées à partir de la langue d'origine dans la ,qui est la langue d'une traduction remise aux fins de : internationale (selon les règles 12.3 et 23.1.b))		
	\square la publication de la demande internationale (selon la règle 12.4) \square l'examen préliminaire international (selon la règle 55.2 ou 55.3)			
2.	En ce qui concerne les éléments * de la demande internationale, le présent rapport est établi sur la base des éléments suivants (<i>les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées dans le présent rapport comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport.):</i>			
	Description, Pages			
	1-9	telles qu'initialement déposées		
	Revendications, No.			
	1-14	reçue(s) le 06.07.2005 avec lettre du 04.07.2005		
	Dessins, Feuilles			
	1, 2	telles qu'initialement déposées		
	☐ En ce qui conce supplémentaire relati	ne un listage de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, voir le cadre f au listage de la ou des séquences.		
3.	☐ Les modification	s ont entraîné l'annulation :		
	de la descript	ion, pages		
	☐ des revendica ☐ des dessins,	euilles/fig.		
	☐ du listage de	la ou des séquences (préciser):		
	L dun ou de loi	us les tableaux relatifs au listage de la ou des séquences (préciser) :		
4.	Le présent rappo comme allant au-delà supplémentaire (règle	rt a été établi abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué dans le cadre 270.2.c)).		
	☐ de la descript ☐ des revendica			
	☐ des dessins, f	euilles/fig.		
	⊔ du listage de . □ d'un ou de tou	a ou des séquences <i>(préciser)</i> : les les tableaux relatifs au listage de la ou des séquences <i>(préciser)</i> :		
		é au point 4 s'applique, certaines ou toutes ces feuilles peuvent		
	être revêtues de	la mention "remplacé".		

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

Demande internationale n° PCT/EP2004/053118

Cadre n° V Déclaration motivée selon l?article 35.2) quant à la nouveauté, l?activité inventive et la possibilité d?application industrielle; citations et explications à l?appui de cette déclaration

Déclaration

Nouveauté

Oui:

Revendications Revendications 1-14

Activité inventive

Non: Oui:

Revendications

1-14

Possibilité d'application industrielle

Non: Oui: Revendications Revendications

1-14

Non: Revendications

2. Citations et explications (règle 70.7):

voir feuille séparée

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ (FEUILLE SÉPARÉE)

Demande internationale n°

PCT/EP2004/053118

Concernant le point V

Déclaration motivée quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration

Le document D1= EP-B-0 935 572 (SIDEL SA) 18 août 1999 (1999-08-18), qui est considéré comme étant l'état de la technique le plus proche de l'objet revendiqué, décrit une chaîne de transfert pour des préformes de bouteilles (voir figure 2 et les paragraphes 27 à 37 de la description du document D1).

L'objet des revendications diffère de cette chaîne connue en ce que les maillons de chaîne (platines 12A, 12B) sont réalisés par moulage en une seule pièce avec une forme adaptée au procédé de fabrication. Par conséquent, l'objet revendiqué est nouveau et inventive (Articles 33 (2) et (3) PCT).

10

15

20

25

30

10

REVENDICATIONS

- 1. Dispositif de transfert (10), notamment de transfert de préformes pour la fabrication de récipients par soufflage, comportant une série de platines (12A, 12B) sur lesquelles sont fixés des moyens (14) de support de préformes, les platines (12A, 12B) étant accouplées les unes à la suite des autres en une chaîne sans fin curviligne mobile par l'intermédiaire d'articulations (16) propres à autoriser la curvilinéarité de la chaîne mobile ainsi que simultanément la rotation des platines (12A, 12B) autour d'un axe horizontal (A1) pour permettre le renversement et/ou le redressement des préformes, caractérisé en ce que chaque platine (12A, 12B) est réalisée en une seule pièce par moulage, en ce que chaque platine (12A, 12B) a globalement la forme d'un maillon de chaîne et comporte une plaque horizontale supérieure (18) et une plaque horizontale inférieure (20) qui sont liées par au moins un montant sensiblement vertical (22), en ce que les moyens de support (14) comportent, pour chaque platine (12A, 12B), deux corps tubulaires (38) qui sont fixés sur la platine (12A, 12B), de part et d'autre du montant (22), et qui s'étendent verticalement à travers des trous (34, 36) associés formés dans les deux plaques horizontales (18, 20), chaque corps tubulaire (38) étant prévu pour recevoir intérieurement une tige verticale (40) de support d'une préforme, et en ce que chaque platine (12A, 12B), dite première platine (12A), est liée à une platine adjacente, dite seconde platine (12B), par une articulation (16) comportant une première douille (44) montée à rotation autour d'un corps tubulaire (38) de la première platine (12A) et une seconde douille (46) montée à rotation autour d'un corps tubulaire (38) de la seconde platine (12B), les deux douilles (44, 46) étant montées à pivotement, l'une par rapport à l'autre, autour d'un axe de pivotement sensiblement horizontal (A1).
- 2. Dispositif (10) selon la revendication précédente, caractérisé en ce que le montant (22) vertical de chaque platine (12A, 12B) comporte au moins un arbre (30) transversal qui est

5

10

15

20

25

30

- muni, à son extrémité libre, d'un galet (32) fou prévu pour coopérer avec une came fixe, notamment en vue de commander le renversement et/ou le redressement des préformes.
- 3.. Dispositif (10) selon la revendication précédente, caractérisé en ce que chaque platine (12A, 12B) est moulée sur l'arbre (30) transversal associé qui forme un insert.
- 4. Dispositif (10) selon la revendication précédente, caractérisé en ce que les tronçons de l'arbre (30) transversal qui sont surmoulés comportent des reliefs ou des cavités.
- 5. Dispositif (10) selon la revendication 2, caractérisé en ce que l'arbre (30) transversal est monté à force dans la platine (12A, 12B) associée.
- 6. Dispositif (10) selon la revendication précédente, caractérisé en ce que les tronçons de l'arbre (30) qui sont reçus dans la platine (12A, 12B) comportent des stries réalisées par moletage.
- 7. Dispositif (10) selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que chaque douille (44, 46) est réalisée en une seule pièce par moulage.
- 8. Dispositif (10) selon la revendication précédente, caractérisé en ce que chaque douille (44, 46) est constituée de deux bagues coaxiales (52, 54) qui sont montées à rotation sur le corps tubulaire associé (38) et qui sont moulées avec une portion circonférentielle de paroi axiale (56).
- 9. Dispositif (10) selon la revendication précédente, caractérisé en ce que la portion de paroi axiale (56) de la première douille (44) est munie d'un roulement (48) et en ce que la portion de paroi axiale (56) de la seconde douille (46) est assemblée sur la portion de paroi axiale (56) de la première douille (44) au moyen d'un rivet (50) horizontal qui s'étend axialement dans le roulement (48) de manière à former l'axe de pivotement (A1).
- 10. Dispositif (10) selon l'une quelconque des revendications 7 à 9, caractérisé en ce que chaque douille (44,

- 46) est montée directement à rotation sur le corps tubulaire associé (38), sans élément intermédiaire d'interposition radiale.
- 11. Dispositif (10) selon la revendication précédente, caractérisé en ce que chaque douille (44, 46) est réalisée en matériau autolubrifiant tel que du laiton.
- 12. Dispositif (10) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que chaque platine (12A, 12B) et/ou chaque douille (44, 46) est moulée par injection sous pression.
- 13. Dispositif (10) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que chaque platine (12A, 12B) et/ou chaque douille (44, 46) est réalisée en Zamac.
- 14. Dispositif (10) selon l'une quelconque des revendications 1 à 12, caractérisé en ce que chaque platine (12A, 12B) et/ou chaque douille (44, 46) est réalisée en alliage cuivreux.